



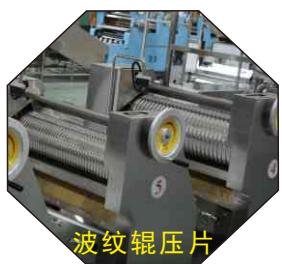
高产能中低温挂麵生产线

Dry Noodles Production Systems

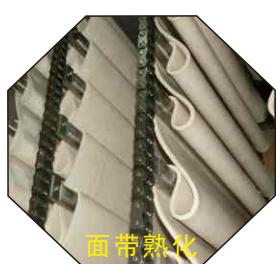
GMX-1600



- 产能大，每天处理量达100吨。
- 辊轮宽度1600mm，后段分切形式、生产稳定。
- 自动理杆防止卡杆、给杆速度24杆/分。
- 烘干时间：采用中低温方式，依客户要求设计。



波纹辊压片



面带熟化

智能烘干系统



悬挂式



链条式



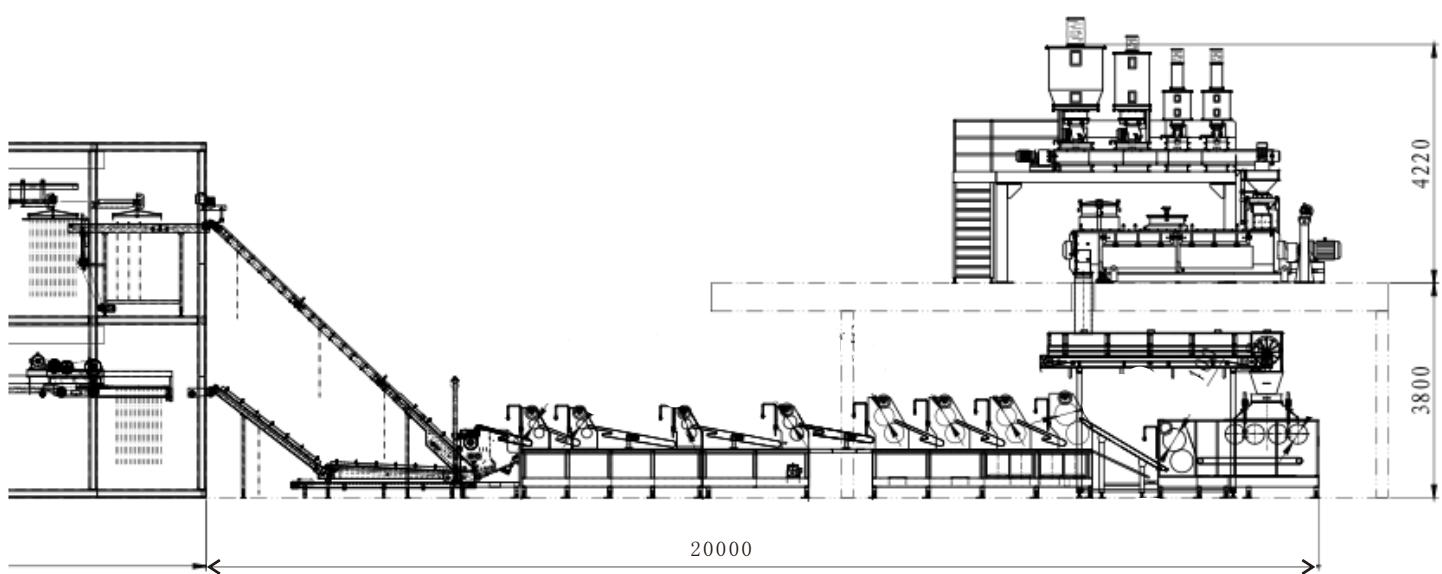
尚寶泰機械科技
SHANG BAO TAI MACHINERY TECHNOLOGY



高产能中低温挂麵生产线

Dry Noodles Production Systems

GMX-1600



GMX-1600

和面形式	连续式
辊轮宽度 (mm)	1600
烘干时间 (h)	4.5

※ 根据客户需求设计



配置集中注油系统,采用定量递给式分配器可确保每一个润滑点都有油注入润滑,保养简单迅速,效率高。



采用1000GS磁力棒,能有效吸附铁质物体以防止铁质物进入切丝刀造成切丝刀损坏。



监测面皮压延压力,防止铁钉等金属硬物体,进入辊轮与切丝刀,确保设备及人员安全。



尚寶泰科技機械有限公司

SHANG BAO TAI TECHNOLOGY MACHINERY COMPANY LIMITED.

尚宝泰机械科技(昆山)有限公司

SHANG BAO TAI MECHANICAL SCIENCE AND TECHNOLOGY(KUNSHAN)CO., LTD.



泰志機械(深圳)有限公司

TAIZHI MACHINERY (SHENZHEN) COMPANY LIMITED.